



# Hyflex

## TRM 0115-000 XX Y

Densidade: 0,950 g/cm<sup>3</sup>

Índice de Fluidez: N/A

### Composto Vinílico com Amortecedor de Impacto para Rotomoldagem

#### Características

O produto TRM 0115-000 XX Y - *HyFlex* é um Composto Vinílico reticulável aditivado tecnicamente com redutor de impacto para proporcionar alta performance nas peças rotomoldadas.

Possui excelente processabilidade, alta resistência à quebra sob tensão ambiental com boa resistência ao impacto. Possui aditivação extra para níveis de proteção classe **UV-8**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30<sup>(1)</sup> mesh, embalada em sacos de 25 Kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM<sup>®</sup> (ver códigos TRM-000 XX).

#### Processamento

A moldagem com resinas TRM 0115-000 XX Y - *HyFlex* utiliza apenas recursos convencionais.

Temperatura de forno recomendada: 150 a 220°C (Temperatura de reticulação 175°C).

#### Aplicações

Rotomoldagem de produtos flexíveis para sinalização viária, marítima ou fluvial, defensas, brinquedos, assentos para cadeiras, encostos para cabeça, etc.

#### Propriedades do Material Rotomoldado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792	0,950
Dureza	Shore A	ASTM D 2240	77
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	7,0
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	500
Temperatura inicial de deposição	°C	TE 011 - ISQ	90
Temperatura final de deposição	°C	TE 011 - ISQ	115
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	N/A

\* velocidade de teste: 50 mm/min

#### Notas

- A resina TRM 0115-000 XX Y - *HyFlex* atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".

- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.

- A TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.

- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.

- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.

- As condições de processamento têm extrema influência na qualidade do produto final. A resistência à tração atinge os valores especificados quando a resina fundida atinge a temperatura de 185°C na fase de cura e após 48 horas da moldagem da peça.

**- As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm<sup>3</sup> superior às resinas de cor natural.**

- Resina sujeita a empedramento quando armazenadas em ambientes com temperatura superior a 40°C e empilhamento com altura superior a 0,80 m.

<sup>(1)</sup> Granulometrias especiais sob consulta

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM<sup>®</sup>



Sistema da Qualidade  
Certificado

TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo  
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807

Site: [www.trmplasticos.com.br](http://www.trmplasticos.com.br)

\*\*\* Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia  
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

\*\*\* em fase de certificação