



HyPerformance
Series

TRM 0513-000 XX Y

Densidade: 0,957 g/cm³
Índice de Fluidez: 5,5 g/10 min

Polietileno de Alta Densidade
para Rotomoldagem

Características

O produto TRM 0513-000 XX Y é um Polietileno de Alta Densidade, copolímero monomodal tecnicamente aditivado para proporcionar alta performance na rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade, alta resistência ao impacto e à tração. Aditivação extra com antioxidante e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-4**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30⁽¹⁾ mesh embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags com 500 Kg ou 1250 Kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores TRM[®] (ver códigos TRM-000 XX).

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0513-000 XX Y utiliza apenas recursos convencionais.

Faixa de temperatura de forno recomendada: 250 °C a 350 °C.

Aplicações

Rotomoldagem de peças com alta resistência mecânica e às intempéries, tais como tanques para líquidos⁽²⁾, grandes contentores e silos, componentes para máquinas agrícolas, autopeças, máquinas industriais, móveis, etc.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Índice de Fluidez (190°C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	5,5
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,957
Resistência ao Impacto	J/m	ASTM D 256	300
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	28
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	1.000
Temperatura Inicial de Deposição	°C	TE-011 - ISQ	135
Temperatura Final de Deposição	°C	TE-011 - ISQ	155
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	125
Rigidez por Flexão	MPa	ASTM D 747	1355
Dureza	Shore D	ASTM D 2240	65

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas:

- A resina TRM 0513-000 XX Y - atende a regulamentação 21 CFR seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
- A TRM[®] Resinas Termoplásticas se reserva do direito de alterar ou interromper a produção do produto descrito a qualquer momento.
- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimentos tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada, sendo que na moldagem de polietilenos de alta densidade podem ocorrer distorções durante o processo de resfriamento. Sugere-se aplicar técnicas de resfriamento condicionado.
- As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior que as resinas de cor natural.
- ⁽¹⁾ Granulometrias especiais sob consulta.
- ⁽²⁾ Para armazenagem de produtos agressivos deve-se consultar tabela de resistência química dos polietilenos.

Legendas: **ASTM – American Society Testing Materials**

ISQ - Instrução Sistema da Qualidade – TRM[®]



TRM[®] Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 – Planalto – São Bernardo do Campo – São Paulo
CEP 09895-510 – Telefone: 55 11 2168-8800 – Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com

*** Filial: Avenida Leste, quadra B – Poloplast – Camaçari – Bahia
CEP 42801-170 – Telefone: 55 71 2102-2950 – Fax: 55 11 2102-2978

Sistema da Qualidade
Certificado

Versão 01

*** em fase de certificação