



Standard line

TRM 0036-000 XX Y

Densidade: 0,937 g/cm³
Índice de Fluidez: 4,0 g/10 min

Polietileno Linear de Média Densidade para Rotomoldagem

Características

O produto TRM 0036-000 XX Y é um Polietileno Linear de Média Densidade, copolímero de buteno-1 tecnicamente aditivado com agente antioxidante e proteção anti UV para rotomoldagem.

Possui boa processabilidade com médias propriedades mecânicas e boa resistência ao impacto.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30⁽¹⁾ mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg com número limitado de cores.

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0036-000 XX Y utiliza apenas recursos convencionais.

Temperatura de forno recomendada: 240°C a 320°C.

Aplicações

Rotomoldagem de peças com menor grau de exigência técnica tais como: artigos de pet-shop, paletes leves, floreiras e vasos, etc.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,937
Resistência ao Impacto IZOD	J/m	ASTM D 256	100
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	16
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	800
Temperatura inicial de deposição	°C	TE 011 - ISQ	135
Temperatura final de deposição	°C	TE 011 - ISQ	150
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	4,0
Resistência à quebra sob tensão ambiental - ESCR	h/F50	ASTM D 1693	50
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	110
Rigidez por Flexão	MPa	ASTM D 747	200

* velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- A resina TRM 0036-000 XX Y atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".

- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.

- A TRM® Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.

- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.

- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.

- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.

- **As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm³ superior às resinas de cor natural.**

⁽¹⁾ Granulometrias especiais sob consulta

⁽²⁾ Para armazenagem de produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM®



Sistema da Qualidade
Certificado

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

*** em fase de certificação