



Standard line

TRM 0049-000 XX Y

Densidade: 0,933 g/cm<sup>3</sup>  
Índice de Fluidez: 8,0 g/10 min

## Polietileno Linear de Média Densidade para Rotomoldagem

### Características

O produto TRM 0049-000 XX Y é um Polietileno Linear de Média Densidade, copolímero de buteno-1 tecnicamente aditivado para proporcionar alta performance na rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade, boa resistência à quebra sob tensão ambiental com boa resistência ao impacto. É um produto isento de fenóis o que evita a possibilidade de surgimento de manchas amarelas e avermelhadas em produtos especiais. (efeito quinona)

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30<sup>(1)</sup> mesh, embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural ou colorida conforme carta de cores da TRM<sup>®</sup> (ver códigos TRM-000 XX).

### Processamento

A moldagem com resinas TRM 0048-000 XX Y utiliza apenas recursos convencionais.  
Temperatura de forno recomendada: 180°C a 320°C.

### Aplicações

Rotomoldagem manequins e peças em geral sujeitas ao manchamento por “gás fadingl”, yellowing ou pinking.

### Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792	0,933
Resistência ao Impacto IZOD	J/m	ASTM D 256	130
Resistência à Tração no Escoamento	MPa	ASTM D 638*	12
Alongamento na Ruptura	%	ASTM D 638*	700
Temperatura inicial de deposição	°C	TE 011 - ISQ	125
Temperatura final de deposição	°C	TE 011 - ISQ	135
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	8,0
Resistência à quebra sob tensão ambiental - ESCR	h/F50	ASTM D 1693	350
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	110
Rigidez por Flexão	MPa	ASTM D 747	430

\* velocidade de teste: 50 mm/min

### Notas

- A resina TRM 0049-000 XX Y atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada “Polímeros Olefínicos”.

- O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.

- A TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.

- As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.

- Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.

- As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.

**- As resinas tingidas podem ter densidade até 0,008 g/cm<sup>3</sup> superior às resinas de cor natural.**

<sup>(1)</sup> Granulometrias especiais sob consulta

<sup>(2)</sup> Para armazenagem de produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM<sup>®</sup>



Sistema da Qualidade  
Certificado

TRM<sup>®</sup> Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo  
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807  
Site: [www.trmplasticos.com](http://www.trmplasticos.com)

\*\*\* Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia  
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978  
\*\*\* em fase de certificação